

# 12-Kanal-Tester

## Spannungsfestigkeit 6000 V<sub>DC</sub>

## Isolierung 2 TΩ

Engineering-Abteilung  
SEFELEC SAS Lognes  
Eaton Electrical

### Kundenbedürfnis:

Ein Kabelhersteller und Kunde bat SEFELEC um eine Komplettlösung für die Durchführung von Festigkeits- und Isolationsprüfungen an auf einem Wagen gestapelten Kabelrollen. Es können mehrere Längen auf einer Trommel vorhanden sein, mehrere Trommeln in einem Gebinde, mehrere Gebinde auf einem Wagen oder nur eine Kabel-Bestellnummer pro Wagen (bei paralleler oder reihenförmiger Anordnung von Längen, Trommeln oder Gruppen).

### EATON SEFELEC-Lösung:

Umfang der Komplettlösung unserer Engineering-Abteilung:

- Spannungsfestigkeitsprüfung bis 6000 V<sub>DC</sub>
- Isolationsmessung bis 2 TΩ
- Umschaltung zwischen 12 Testkanälen
- Maßgefertigter Sicherheitskäfig
- Schnittstellen
- Sicherheitseinrichtungen

Der Kabelbaum an einem Halter (oder auch nicht) wird mit Krokodilklemmen an die Trommeln angeschlossen.

Der Wagen fährt in den Sicherheitskäfig und wird mit der Zwischenschnittstelle verbunden.

Die Zwischenschnittstelle enthält ein von uns entwickeltes Relais, das dafür sorgt, dass die Kabeltrommeln für eine bestimmte Zeit entladen werden.

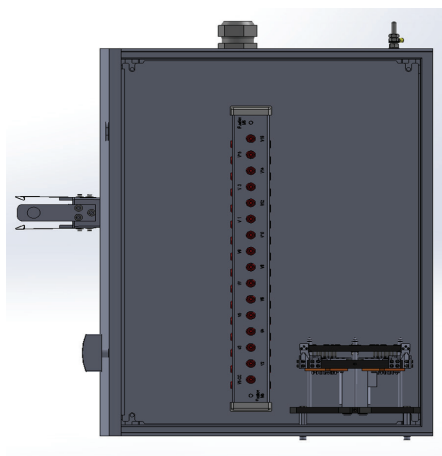


Powering Business Worldwide



Anschlusskabelbaum an Halter

Da der Test mit Gleichstrom (DC) durchgeführt wird, neigen die Spulen dazu, sich von selbst wieder aufzuladen. Die Entladung wird daher unabhängig von den Schaltkanälen der EXS-Matrix mindestens 5 Minuten lang aufrechterhalten (am Ende der Prüfung werden die Kanäle geöffnet und halten den Prüfling daher nicht mehr in Entladung).



Anschlusschnittstelle mit Sicherheitsrelais

Der Sicherheitskäfig ist mit einer Eingangs- und einer Ausgangstür ausgestattet, um einen Produktionsfluss in eine Richtung zu gewährleisten.

In diesem Fall sind die Sicherheit der Bediener und die Rückverfolgbarkeit der durchgeführten Prüfungen für den Kunden vorrangig.

Die Automatisierung über die Winpass MX-Software ist darüber hinaus zeitsparend.

Das ausgeklügelte Winpass MX-Programm bietet weiterhin:

- Automatisierte Prüfungen
- Fehlersuche
- Farbcodierte, personalisierte Prüfberichte

Der Einschub entspricht der Norm EN 61010, der Käfig der Norm EN 50191, die gesamte Einheit wurde von Bureau Veritas abgenommen.



Kontroll- und Messeinschub





Ansicht Durchlauf-Sicherheitskäfig



Anschlusschnittstelle und Sicherheitsstange

#### In die Komplettlösung integrierte Hardware:

Die vorgeschlagene Lösung umfasst die folgenden Geräte:

Modell	Typ	Technische Daten	Messbereich
DXS 506	Megohmmeter	20 V <sub>DC</sub> - 1000 V <sub>DC</sub>	1 kΩ - 200 GΩ (2 TΩ als Option)
RACK PC3	Industrieller Computer		
EXS3200	Schaltmatrix	12 Kanäle	

Zusätzliche Ausstattung des Sicherheitskäfigs:

- Not-Aus-Piltaster
- Entladungsstange
- Dreifarbiges Signalsäule

Unsere Vertriebsabteilung gibt Ihnen gerne weitere Auskünfte über unsere technischen Lösungen.

**Eaton - Sefelec sas**  
 19 rue des Campanules  
 F-77185 Lognes  
 Hauptsitz  
 +33 (0)1 64 11 83 42  
 Technische Abteilungen  
 +33 (0)1 64 11 83 48

**Eaton - Sefelec GmbH**  
 Karl- Bold- Str. 40  
 D-77855 Achern  
 Zentrale  
 +49 (0) 7841 640 77 0  
 Fax  
 +49 (0) 7841 640 77 29